

# Описание оборудования

## Состав технологического блока:

- Сепаратор ГС1-6,3-800;
- Емкости накопительные для нефти  $V \geq 120 \text{ м}^3$ ;
- Трубопроводная обвязка и запорно-регулирующая арматура;
- Замерной блок;
- Шкаф сбора данных ШСД-01-Ех во взрывозащищенном исполнении;
- Устройство для верхнего налива нефти АСН-100АС;
- Блок дозирования реагентов (мини БРХ)
- Горизонтальная факельная установка для утилизации попутной воды.

# Описание оборудования

ГС1-6,3-800 представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд. Газ вводится в среднюю часть газосепаратора, где проходя сначала коагулятор, а затем сетчатую насадку, освобождается от капелек, содержащихся в нём жидкости, и выводится из верхней части оборудования. Капельки и УВ стекают вниз газового сепаратора, откуда по мере накопления сбрасываются в дренажную емкость. Уровень жидкости в сепараторе контролируется с помощью уровнемера.

Кроме этого сепаратор оборудуется манометром, предохранительным клапаном и запорной арматурой.

Рабочее давление, МПа	Диапазон производительности.	
	По газу, тыс.нм <sup>3</sup> /сут	Содержание жидкости в газе на входе, см <sup>3</sup> /м <sup>3</sup>
6,3	До 765	200 (допускается до 500)



# Описание оборудования

## Технологические емкости:

Емкости накопительные для нефти  $V \geq 40 \text{ м}^3$ ,  $P_{\text{расч.}} = 0,6 \text{ МПа}$ ; с трубной обвязкой; запорной арматурой, дыхательными клапанами, огнепреградителями, лестницей, комплектом площадок обслуживания; освещением; теплообменным устройством.



# Описание оборудования

## **Замерной блок со шкафом сбора данных ШСД-01-Ех во взрывозащищенном исполнении:**

Блок состоит:

1. Счетчик газа СВГ.М-800;
2. Счетчик-расходомер массовый Элметро-Фломак –ЕХ-S080;
3. Шкаф сбора данных ШСД-МИКНЕФТЬ-01-Ех во взрывозащищенном исполнении, в котором установлены микропроцессорный контроллер, модули ввода-вывода сигналов, блоки питания измерительных преобразователей, автоматические защитные выключатели и другие электротехнические компоненты;
4. Шкаф управления ШОД-МИКНЕФТЬ-01 с цветной сенсорной операторской панелью;
5. АРМ оператора с установленным специальным программным обеспечением для визуализации, управления технологическим процессом и архивирования значений технологических параметров.

СКУ обеспечивает выполнение следующих основных функций:

- централизованный контроль состояния объекта;
- дистанционное управление технологическим режимом (доп. опция);
- сигнализация отклонения параметров от нормы;
- регулирование параметров процесса;
- формирование журнала технологических и аварийных сообщений.



# Описание оборудования

Устройство для верхнего налива нефти АСН-100АС:

Наименование показателя	Значение
Диаметр условного прохода, мм	100
Условное давление, МПа, не более	1
Расчетная пропускная способность нефтепродуктов, м <sup>3</sup> /час, не более:	
светлых	150
темных	250
Высота обслуживаемых цистерн, мм	От 2800 до 3900
Масса, кг, не более	255



# Описание оборудования

**Горизонтальная факельная установка для утилизации попутной воды:**

- Производительность по промстокам от 1 до 6 м<sup>3</sup>/ч;
- Средний удельный расход топливного газа – 500 ст. м<sup>3</sup> на 1 м<sup>3</sup> промстоков.



# Технические характеристики комплекса

№	Показатели	Значения	
1	Погрешность измерения дебита	газа	3-5%
		нефти	3-5%
		воды	3-5%
2	Расчетное давление входного манифольда, МПа	35 МПа	
3	Рабочее давление сепаратора, МПа	6,3	
4	Диапазон расходов газовой фазы, нм <sup>3</sup> /ч.	1000– 25000	
5	Диапазон расходов жидкой фазы, м <sup>3</sup> /ч.	1 – 70	
6	ГФ, м <sup>3</sup> /м <sup>3</sup>	До 5000	
7	Диапазон температур скважинной продукции, °С	10-100	
9	Район эксплуатации климатические условия:		
	- минимальная абсолютная температура, °С	-50	
	- ср. температура наиболее холодной пятидневки, °С	-40	

